IMPRIMACION FOSFATANTE (2 Componentes)

Ficha Técnica
Imprimaciones

FICHA Nº 37-07
CODIGO: FS-20

DESCRIPCIÓN: Imprimación vinílica de dos componentes, de secado muy rápido y con acción antioxidante.

CAMPO DE APLICACIÓN: Imprimación para base de sistemas alquídicos, poliuretanos, clorocauchos, etc., sobre hierro galvanizado, acero inoxidable, aluminio y aleaciones ligeras no férricas. Puede aplicarse sobre acero laminado.

CARACTERÍSTICAS TECNICAS:

Acabado:	Satinado.
Color:	Blanco, gris y rojo óxido. Consultar otros colores.
Mezcla:	1:1. (Base : catalizador).
Vida de la mezcla:	8 horas.
Peso específico:	800-900 grs/lt.
Viscosidad:	20-25 segundos copa Ford nº 4.
Sólidos:	17% ± 3
Rendimiento:	13-15 m^2/kg.
Secado al tacto:	10 minutos.
Secado total:	30 minutos.

NORMAS Y CONDICIONES DE APLICACIÓN:

Forma de aplicación:	Pistola, rodillo o brocha.
Disolvente:	Disolvente nitro.
Espesor recomendado de película:	10-15 micras.
Tiempo de repintado:	2 horas.
Envasado:	Juegos de 8 L. (4 y 4 (Base y catalizador).

Observaciones: Según las condiciones atmosféricas y de aplicación, así como el estado del soporte puede variar el rendimiento, secado, repintado, etc.

Aplicación: Remover bien el producto, hasta su perfecta homogeinización. Las superficies a pintar deben estar secas y limpias de polvo, grasas, etc.

Almacenamiento: Se almacenará en lugares con un ambiente estable y baja humedad. En su envase herméticamente cerrado se podrá almacenar durante un año.

Precauciones: Aplicar con ventilación adecuada. Evitar la inhalación prolongada de vapores y utilizar protección respiratoria adecuada si fuese necesario. Guardar fuera del alcance de los niños y del fuego. En caso de ingestión accidental, llamar al telf: 91 675 19 98 Dpto. atención al cliente. Consultar la Ficha de Seguridad para su correcta manipulación.

Nota: IPLISA, se reserva el derecho a la mejora de la formula, a partir de esta actual.

IPLISA (INDUSTRIAS DEL PLASTICO LIQUIDO,S.A.)
Circunvalación, 13 28850 TORREJON DE ARDOZ (MADRID)
91-675.19.98 - FAX: 91-676.42.84 - email: iplisa@iplisa.com